

We export our machines in :

- Australia
- Ecuador
- Jordan
- Russia
- Argentina
- Egypt
- Malaysia
- Serbia
- Algeria
- El Salvador
- Marocco
- Slovenia
- Brasil
- England
- México
- South Africa
- Canada
- Germany
- Peru
- Sultanate of Oman
- Cyprus
- Greece
- Poland
- Spain
- Chile
- Hungary
- Portugal
- Tunisia
- China
- Honduras
- Kenya
- Turkey
- Colombia
- India
- Korea
- USA
- Dubai
- Israel
- Romania
- Venezuela



Technical components used in our machinery		
PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	KOLLMORGEN	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Pistoia—Tuscany - Italy  
[www.giori.it](http://www.giori.it) - [info@giori.it](mailto:info@giori.it)

[www.giori.it](http://www.giori.it)



MADE IN ITALY



**Kentucky 4 Loop :** Máquina de costura automática Kentucky Mop Modelo Kentucky 4 Loop para aplicar a banda central, a etiqueta e costurá-los automaticamente.

#### A máquina é fornecida com:

Correia transportadora de carregamento onde as esfregonas a serem costuradas são posicionadas manualmente. A correia transportadora posiciona os esfregões na área da garra da unidade de inserção.  
Unidade com eixo eletrônico dotada de uma pinça especial para a inserção e posicionamento longitudinal da esfregona na área onde se forma a correia central.

Unidade automática para carregar, cortar e aplicar a faixa central no centro da esfregona.

A cinta central é alimentada da bobina por meio de um desbobinador motorizado, a máquina está equipada para usar duas larguras.

Unidade automática para imprimir, carregar, cortar e aplicar a etiqueta com possibilidades de fácil ajuste diretamente na tela de toque.

Unidade automática para mover a esfregona, inseri-la na máquina de costura e descarregar as esfregonas costuradas

Uma máquina de costura ADLER-DURKOPP H867-290362-70 Classic Gold line (fabricada na Alemanha) com a agulha dupla de 12 mm para aplicar uma costura de ponto fixo (ISO 301) para costurar a banda de envolvimento central.

Elevação máxima do pé 25 mm. Velocidade máxima de costura 1200 pontos / minuto.

Máquina de costura equipada com corte automático de linha para encerrar automaticamente o processo de costura.

Sistema de descarga automática do produto acabado.

Manual de instruções com declaração CE anexada.

#### Especificações resumidas:

Máquina controlada por unidade PLC.

12 "Painel de toque colorido para operar a máquina e definir as variáveis do ciclo (velocidade, número de costuras).

Dispositivos de segurança para garantir a segurança de acordo com os regulamentos atuais da CE.

Sistema de assistência técnica remota (direta) via cabo ethernet.

Impressão de etiquetas e unidade de inserção (opcional).

Ampla visibilidade em ambos os painéis laterais para melhor controle visual com fácil acesso às áreas de trabalho internas.

Capacidade de produção: até um máximo entre 3 e 6 peças / min. (ver tabela indicativa) dependendo do tipo de material e espessura do produto, o número de costuras a serem aplicadas, o passo do ponto, o diâmetro, a qualidade da linha usada para costurar e se a opção de etiqueta é inserida durante a formação da banda central.

#### Especificaciones eléctricas y neumáticas:

Consumo de electricidad: 4 kw

Presión de aire comprimido (secado y filtrado): 7bar (100PSI)

Flujo de aire comprimido: menos de 100 NI / min (~ 0,5 pies cúbicos por segundo a 7 bar).

#### Características de la máquina:

Posibilidad de ajustar fácilmente la posición de la etiqueta directamente en la pantalla táctil incluso cuando se utiliza una etiqueta más corta.

El KENTUCKY4 LOOP combinado con la unidad de corte NEMO (opcional) puede coser la banda central incluso en mopa con extremos cortados.

Además, la modularidad de la máquina permite combinarla con la máquina CYCLON LOOP (máquina que crea el bucle y cose los dos extremos).

Gracias a estas combinaciones, Kentucky4 Loop puede producir todo tipo de fregonas cosidas.

La máquina también se puede combinar con una máquina de envasado flow pack (opcional).



**Kentucky 4 Loop :** Máquina de coser automática Kentucky Mop Modelo Kentucky 4 Loop para aplicar la banda central, la etiqueta y coser las automáticamente.

#### La máquina se suministra con:

Cinta transportadora de carga donde se colocan manualmente las fregonas a coser. La cinta transportadora coloca los trapeadores en el área de agarre de la unidad de inserción.

Unidad con eje electrónico dotada de pinza especial para la inserción y posicionamiento longitudinal de la fregona en la zona donde se forma la cinta central.

Unidad automática para cargar, cortar y aplicar la banda central en el centro de la fregona.

La banda central se alimenta desde el carrete mediante un desbobinador motorizado, la máquina está equipada para utilizar dos anchos.

Unidad automática para imprimir, cargar, cortar y aplicar la etiqueta con posibilidades de fácil ajuste directamente desde la pantalla táctil.

Unidad automática para mover los trapeadores, insertarlos en la máquina de coser y descargar los trapeadores cosidos

Una máquina de coser ADLER-DURKOPP H867-290362-70 Classic Gold line (fabricada en Alemania) con la aguja doble de 12 mm para aplicar una costura de pespunte (ISO 301) para coser la banda de envoltura central.

Elevación máxima del pie 25 mm. Velocidad máxima de costura 1200 puntadas / minuto.

Máquina de coser equipada con corte automático de hilo para finalizar automáticamente el proceso de costura.

Sistema de descarga automática del producto terminado.

Manual de instrucciones con declaración CE de conformidad adjunta.

#### Resumen de especificaciones:

Máquina controlada por unidad PLC.

Panel táctil a color de 12 "para operar la máquina y configurar las variables del ciclo (velocidad, número de costuras).

Dispositivos de seguridad para garantizar la seguridad según normativa CE vigente.

Sistema de asistencia técnica remota (directa) mediante cable ethernet.

Unidad de impresión e inserción de etiquetas (opcional).

Amplia visibilidad en ambos paneles laterales para un mejor control visual con fácil acceso a las áreas de trabajo internas.

Capacidad de producción: hasta un máximo entre 3 y 6 piezas / min. (ver tabla indicativa) dependiendo del tipo de material y grosor del producto, el número de costuras a aplicar, el paso de puntada, el diámetro, la calidad del hilo utilizado para coser y si la opción de etiqueta se inserta durante la formación de la banda central.

#### Especificaciones eléctricas y neumáticas:

Consumo de electricidad: 4 kw

Presión de aire comprimido (secado y filtrado): 7bar (100PSI)

Flujo de aire comprimido: menos de 100 NI / min (~ 0,5 pies cúbicos por segundo a 7 bar).

#### Características de la máquina:

Posibilidad de ajustar fácilmente la posición de la etiqueta directamente en la pantalla táctil incluso cuando se utiliza una etiqueta más corta.

El KENTUCKY4 LOOP combinado con la unidad de corte NEMO (opcional) puede coser la banda central incluso en mopa con extremos cortados.

Además, la modularidad de la máquina permite combinarla con la máquina CYCLON LOOP (máquina que crea el bucle y cose los dos extremos).

Gracias a estas combinaciones, Kentucky4 Loop puede producir todo tipo de fregonas cosidas.

La máquina también se puede combinar con una máquina de envasado flow pack (opcional).



Product / production capacity example indicative table

Band type	Band width	Mop width	Label	Number of double seams	Sewing step	Pieces/min.
Narrow	35 mm	140 mm	not	1	4 mm	5,8 - 6
Wide	140 mm	140 mm	not	2	4 mm	4
Wide	140 mm	140 mm	not	3	4 mm	3